

XD20V



Производитель

Серия XD

Характеристики

Главный шпиндель

Макс. скорость вращения (об/мин)	10000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	Ø20
Полноценная ось С (град.)	0,001°

Противошпиндель

Макс. скорость вращения (об/мин)	8000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	Ø20

Инструментальный суппорт

Суппорт для работы на противошпинделе (+неприводных позиций)	4(приводных)(ER16)
Суппорт для наружного точения (поз.)	6(12×12)
Суппорт для торцевого сверления в главном/противошпинделе (поз.)	4(ER16)
Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт (поз.)	5(ER16:2, ER11:3)
Макс. скорость вращения (об/мин)	6000/8000

Возможности станка

Макс. диаметр осевого сверления на главном шпинделе (мм)	10
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе (мм)	M8
Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм)	10
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно /фрезерном суппорте	M6
Макс. диаметр осевого сверления на противошпинделе (мм)	не приводной: 10 приводной: 8
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на противошпинделе	не приводной: M8 приводной: M6
Суппорт для глубокого сверления (неприводных)	2(ER16)

Мощность

Привод главного шпинделя (кВт)	2.2/3.7
Привод противошпинделя (кВт)	1.5/2.2
Привод поперечных сверлильно /фрезерных суппортов (кВт)	1.0
Привод суппорта для работы на противошпинделе (кВт)	1.0

Дополнительная информация

Потребляемая энергия (кВа)	15
Быстрый ход (м/мин)	40
Габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи прутка (мм)	2145x1160x1670
Вес (без системы подачи прутка), кг	2500
Бак для СОЖ (л)	190
Бак для смазки (л)	1.8
Расход воздуха (нл/мин)	120-150
Экран	цветной 10,4"
Тип системы ЧПУ	FANUC 31i-A

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание

Автомат продольного точения с ЧПУ (9 осей)

Превосходная надежность

- Увеличенная производительность, благодаря высокой скорости перемещений (скорость быстрых перемещений: 40 м/мин)
- Современная система ЧПУ

Применение разнообразного специального инструмента

- Возможность использования разнообразных инструментов для комплексной обработки деталей
- Фиксированные позиции под длинные сверла дают возможность выполнять глубокое сверление с подачей СОЖ через инструмент (макс. 110 мм)

Инструментальная и кинематическая схема станка

Базовая комплектация

- Централизованная система смазки
- Интерфейс для системы подачи прутка
- Рабочее освещение
- Ящик с инструментом для обслуживания станка
- Вращающаяся направляющая втулка
- Полноценная ось «С» на главном шпинделе
- Полноценная ось «С» на противошпинделе
- Жесткое нарезание резьбы на всех шпинделях
- Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Маховик ручного управления подачей (MPG)
- Устройство продувки воздухом противошпинделя
- Датчик наличия СОЖ
- Интерфейс: Ethernet, PCMCIA, USB